



**Your automation,  
our passion.**



 **PEPPERL+FUCHS**



**Wann genau schalte ich denn ab?**

# Es ist mit vielem zu rechnen



**SIL 4!**

Quelle: Pixabay



# Es ist mit vielem zu rechnen

**Geht nicht mal  
mit eigenem  
Schlüssel auf!**



Quelle: Pixabay

# Es ist mit vielem zu rechnen

## Summary:

$\lambda_{du} = 7,504 \text{ FIT}$

$\lambda_{ds} = 0,008 \text{ FIT}$

$\lambda_e = 25,03 \text{ FIT}$

$\lambda_{no \text{ effect}} = 32,66 \text{ FIT}$

$\lambda_{total} = 65,2 \text{ FIT}$

SFF (Safe failure fraction)

$= (\sum \text{Failure\_Rate} \times \%)$

$= (\sum \text{Failure\_Rate} \times \%)$

$= (\sum \text{Failure\_Rate} \times \% \text{ distribur})$

$= (\sum \text{Failure\_Rate} \times \% \text{ distribur})$

$= (\sum \text{Failure\_Rate}) \text{ of all comp}$

$= ((\text{total of safety and})$

$= (0,008+25,03)/(7,504)$

Quelle: IEC 60812 CD Ed. 3

$$\lambda_{DU} = 25,4375 \text{ FIT}$$

$$\text{PFD}(1\text{yr}) = 1,1149 \times 10^{-5} \text{ im Schaltjahr}$$

NOT MEASUREMENT SENSITIVE

MIL-HDBK-217F

2 DECEMBER 1991

SUPERSEDING

MIL-HDBK-217E, Notice 1

2 January 1990



THIS HANDBOOK IS FOR GUIDANCE ONLY - DO NOT  
CITE THIS DOCUMENT AS A REQUIREMENT

## Ausfallraten raten?

# Es ist mit vielem zu rechnen

DIN EN 61508-6 (VDE 0803-6):2011-02  
EN 61508-6:2010

## D.5 Schätzung von $\beta$ unter Verwendung der Tabellen

- $S = X + Y$ , um den Wert für  $\beta_{int}$  zu erhalten (der  $\beta$ -Faktor für unerkannte Ausfälle)
- $S_D = X(Z + 1) + Y$ , um den Wert für  $\beta_{Dint}$  zu erhalten ( $\beta$ -Faktor für erkannte Ausfälle)

Tabelle D.3 – Werte für  $Z$  – Sensoren oder Stellglieder

Diagnosedeckungsgrad	Diagnose-Testintervall		
	Geringer als 1 h	Zwischen 2 h und zwei Tagen	Zwischen zwei Tagen und einer Woche
≥ 90 %	2,0	1,5	1,0
≥ 90 %	1,5	1,0	0,5

Merkmal	Logik-Teilsystem		Sensoren und Stellglieder	
	$X_{LS}$	$Y_{LS}$	$X_{SF}$	$Y_{SF}$
Prozeduren/Bedienerschnittstelle				
Gibt es eine schriftliche Arbeitsanweisung, die sicherstellt, dass alle BauteilAusfälle (oder Verschlechterungen) erkannt, deren Ursachen festgestellt und ähnliche Objekte im Hinblick auf mögliche ähnliche Ausfallursachen überprüft werden?		1,5	0,5	1,5
Sind Verfahren eingerichtet, die sicherstellen, dass die Instandhaltung (einschließlich Anpassung oder Kalibrierung) aller Teile der unabhängigen Kanäle zeitlich versetzt erfolgt und zusätzlich zu den manuellen Prüfungen, die der Instandhaltung folgen, zwischen der Beendigung der Instandhaltung eines Kanals und dem Start der Instandhaltung des nächsten Kanals ein einwandfreier Durchlauf des Diagnose-tests erfolgt?	1,5	0,5	2,0	1,0

Tabelle D.4 – Berechnung von  $\beta_{int}$  oder  $\beta_{Dint}$

Bewertung (S oder $S_D$ )	Entsprechender Wert von $\beta_{int}$ oder $\beta_{Dint}$ für:	
	Logik-Teilsystem	Sensoren oder Stellglieder
120 oder darüber	0,5 %	1 %
70 bis 120	1 %	2 %
45 bis 70	2 %	5 %
kleiner als 45	5 %	10 %

indanten Sys  
werden dürfe  
erten Repara  
en Test von r

Tabelle D.5 – Berechnung von  $\beta$  für Redundanzsysteme

Moon		N		
		2	3	4
M	1	$\beta_{int}$	$0,5 \beta_{int}$	$0,3 \beta_{int}$
	2	-	$1,5 \beta_{int}$	$0,6 \beta_{int}$
	3	-	-	$1,75 \beta_{int}$
	4	-	-	-

Quelle: DIN EN IEC 61508

# Es ist mit vielem zu rechnen

**Common Cause schätzen?**

IEC/SC 65A/MT 61508-1/2 and 61508-3: TG2 - 1 -

Information Paper No	Revision	Revision date	Originator(s)	Sub-group
-	H	2021-03-01		TG2
Email contact <a href="mailto:c.weishaar@pilz.de">c.weishaar@pilz.de</a> <a href="mailto:holger.laible@siemens.com">holger.laible@siemens.com</a>				
Title: 61508-2 Annex CCFA				
Abstract				
The scope of this proposed...				
Systematic Approach – Common Cause Failure Analysis (CCFA)				
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Propagation and root cause of Common Cause Failure for &gt;HFT-0 architectures</li> <li>➤ Architecture model to show coupling mechanisms</li> </ul>				

**NEU**

**Common Cause Initiator  
Common Cause Coupling  
7 Seiten**

IEC/SC 65A/MT 61508-1/2 and 61508-3: TG2 - 1 -

Information Paper No	Revision	Revision date	Originator(s)	Sub-group
-	D			TG2
Email contact <a href="mailto:c.weishaar@pilz.de">c.weishaar@pilz.de</a> <a href="mailto:holger.laible@siemens.com">holger.laible@siemens.com</a>				
Title: 61508 CCFA- Supplement to part 6 Annex D				
Abstract				
The scope of this proposed supplement:				
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ beta- estimation for PCB and products</li> </ul>				

**NEU**

**PCB / Products  
Common Cause Impact  
5 Seiten**

Information Paper No	Revision	Revision date	Originator(s)	Sub-group
19	C.1	2021-01-21	Christopher Weisshaar Bertrand Ricque	TG02
Email contact <a href="mailto:c.weishaar@pilz.de">c.weishaar@pilz.de</a> <a href="mailto:bertrand.ricque@safrangroup.com">bertrand.ricque@safrangroup.com</a> <a href="mailto:Tom.Meany@analogue.com">Tom.Meany@analogue.com</a>				
Title: 61508-7 Annex CCFA				
Abstract				
The scope of this proposed...				
Systematic Approach – Common Cause Failure Analysis (CCFA)				
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Background information for CCFA annex in part 7</li> </ul>				
Affected Parts / Clauses				
New Annex of the 61508-7				

**NEU**

**Background Information  
13 Seiten**

**10%? Markov?**



# Eine Menge FMEDA

Quelle: IEC 60812 Ed.3 CD

Name	Component	Function	Failure rate [FIT]	Failure Mode	Distribution	Effect
C2	Electrolytic Capacitor, aluminium electrolytic, non-solid electrolyte	Smoothing capacitor	5	Short	53%	F50 blows
				Open	35%	None in normal operation DC supply
				Electrolyte leak	10%	No effect on safety function
				Decrease in capacitance	2%	Function still given
IC18	Regulator, power > 1 Watt, minor complexity	Voltage regulator used with R100 as current source	25	Stuck-hi	30%	No regulation -> out switching
				Stuck-lo	30%	Outputs de-energized
				Short	15%	No regulation -> over the relays (diverse)



Quelle: Pixabay

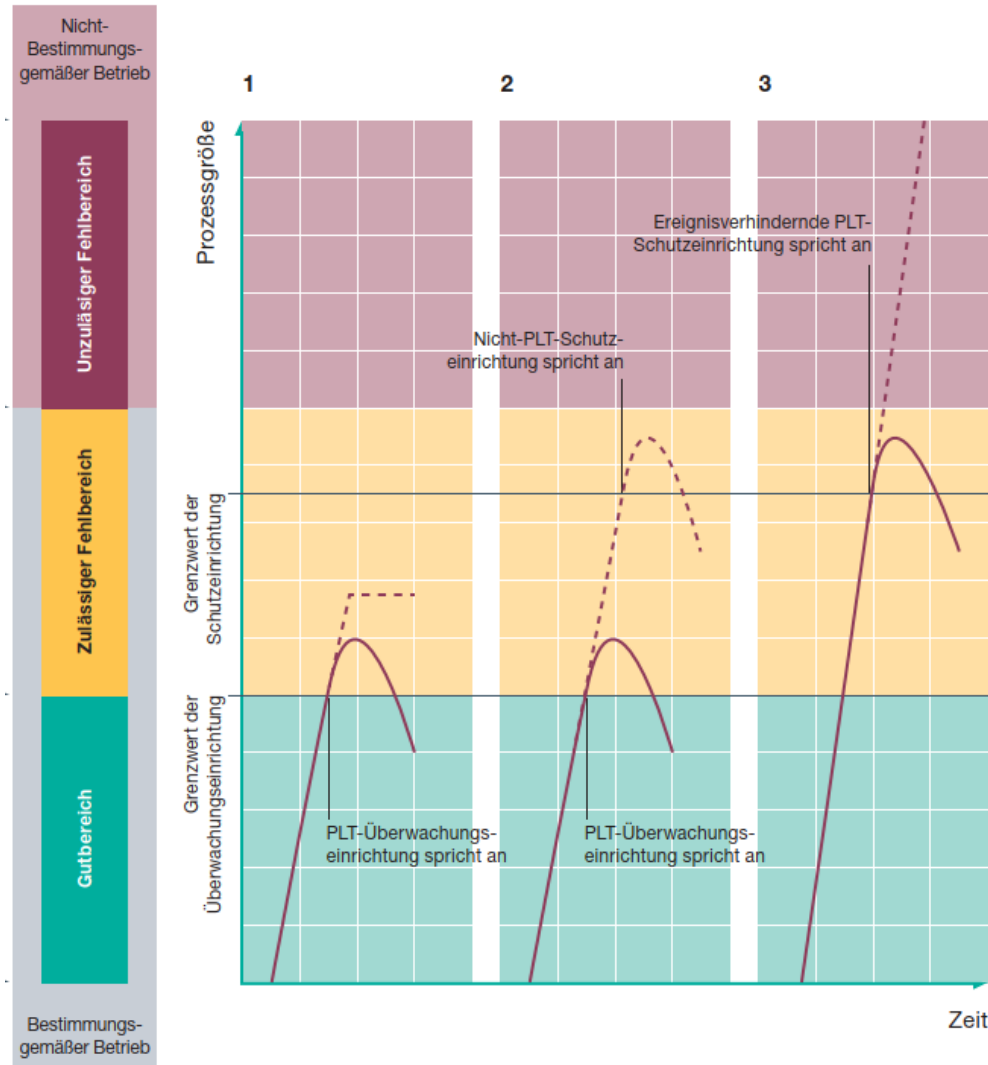


Quelle: Pixabay

**Jeder Spannungsregler  
Weltweit fällt immer mit  
Ausfallrate  $2,5 \times 10^{-8}$  1/h aus!  
Da kommen total exakte Werte raus!**

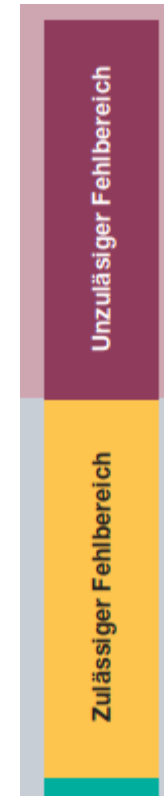
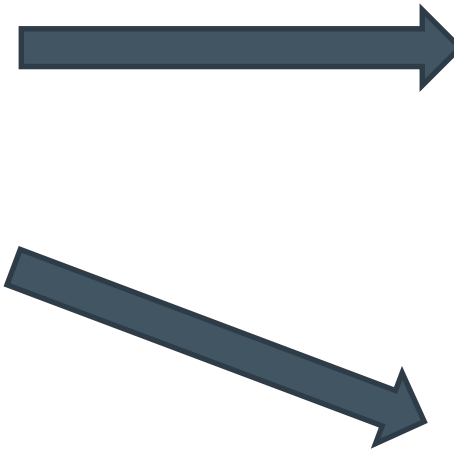
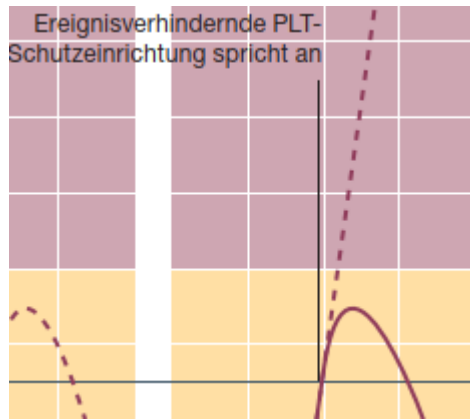


# Wann schalte ich ab?



Quelle: VDI/VDE 2180 / Pepperl+Fuchs SIL-Kompodium

# Wie nahe gehe ich denn an die Grenze?



5%?  
2%?  
1%?  
0,3%?

**Messtoleranz für den Grenzwert wird wichtig!**

# Wo liegt der Unterschied in Ausfallraten?

Quelle: exida FMEDA Tool

Name	Component	Qty	Function	Failure Mode	Effect	Lb	Pct_Lb	Distribution
R1	Resistor - Metal film --- No further functionality specified	1		Short circuit	-	2,0E-10	100,0%	10,0%
		1		Open circuit	-	2,0E-10	100,0%	60,0%
		1		Reduced value up to 0.5x	-	2,0E-10	100,0%	15,0%
		1		Increased value up to 2x	-	2,0E-10	100,0%	15,0%
		1		---	-	2,0E-10	100,0%	0,0%
C5	Capacitor (non-electrolytic) - Ceramic NDK / LDC (COG, NPO) --- No further functionality specified	1		Short circuit	-	1,0E-09	100,0%	50,0%
		1		Open circuit	-	1,0E-09	100,0%	30,0%
		1		Reduced value up to 0.5x	-	1,0E-09	100,0%	10,0%
		1		Increased value up to 2x	-	1,0E-09	100,0%	10,0%
		1		---	-	1,0E-09	100,0%	0,0%
		1		---	-	1,0E-09	100,0%	0,0%

**0,06 FIT**

**0,2 FIT**

**Bei 5% war Drift kein Problem,  
jetzt gefahrbringend.**

# Vertraue keiner Statistik...

Der Unterschied liegt meist nur in Drift-Fehlern.

Und: fast immer eine gefährliche, eine sichere Richtung – halber Wert!

Name	Component	Qty	Function	Failure Mode	Effect	Lb	Pct_Lb	Distribution
R1	Resistor - Metal film --- No further functionality specified	1		Short circuit	-	2,0E-10	100,0%	10,0%
		1		Open circuit	-	2,0E-10	100,0%	60,0%
		1		Reduced value up to 0.5x	-	2,0E-10	100,0%	15,0%
		1		Increased value up to 2x	-	2,0E-10	100,0%	15,0%
		1		---	-	2,0E-10	100,0%	0,0%
	Capacitor (non-electrolytic) - Ceramic NDK / LDC (COG, NPO) --- No further functionality specified	1		Short circuit	-	1,0E-09	100,0%	50,0%
		1		Open circuit	-	1,0E-09	100,0%	30,0%
		1		Reduced value up to 0.5x	-	1,0E-09	100,0%	10,0%
		1		Increased value up to 2x	-	1,0E-09	100,0%	10,0%
		1		---	-	1,0E-09	100,0%	0,0%
		1		---	-	1,0E-09	100,0%	0,0%

**Prima! Nur 0,13 FIT**



## Etwas nachgedacht...

**Angabe mit kleinen Messtoleranzen ist kein Problem und wird auf Anfrage gemacht. Resultate sind nicht schlecht.**

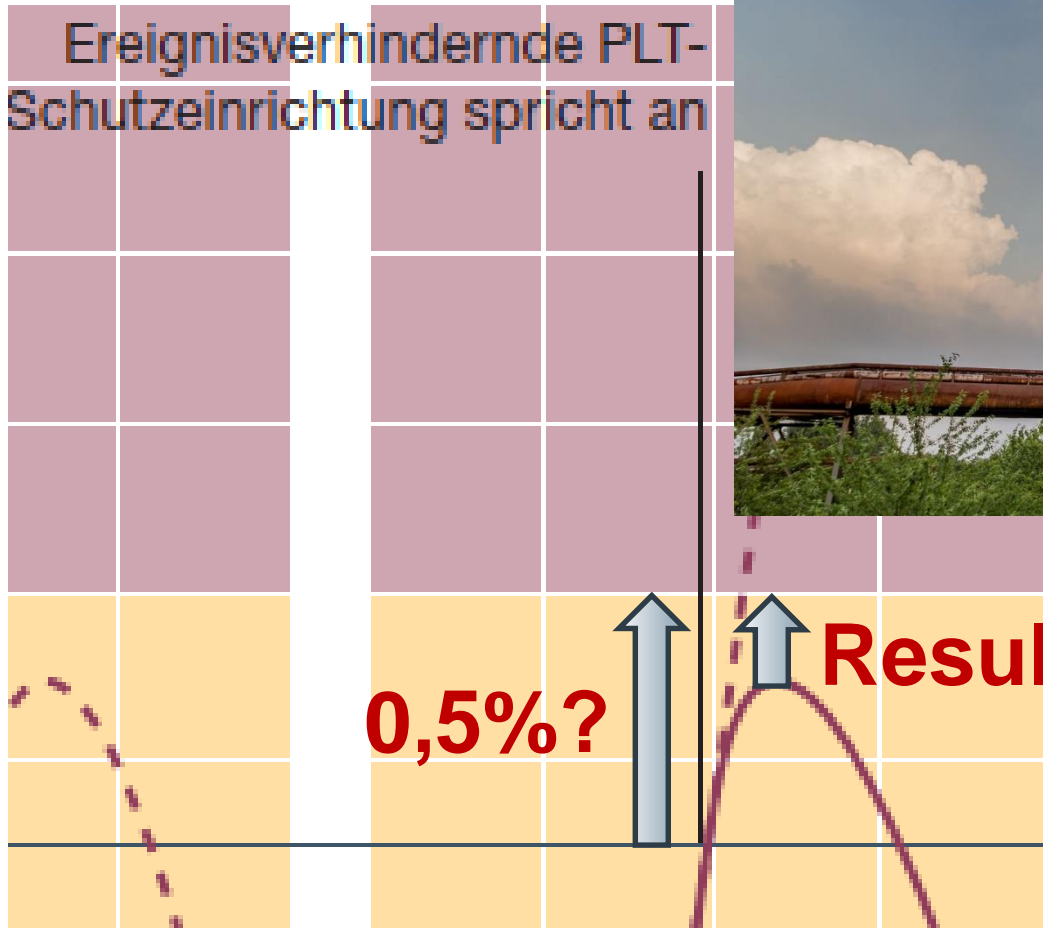
**Aber nur wenn Erfahrungswerte das Ergebnis bestätigen!**

source of uncertainty	HW	SW	AI
systematic failures	✓	✓	✓
„random“ failures	$\lambda$	— —	$\lambda_{AI}$

Quelle: VDE-AR-E 2842-61

# Etwas nachgedacht...

Ereignisverhindernde PLT-Schutzeinrichtung spricht an



0,5%?

Resultat: 0,x% ?

# Wann schalte ich denn ab?



Foto: ZDF/Christiane Pausch

# About the presenter

Dipl. Ing. Michael Kindermann



- Degree in Electrical Engineering (Automation) @ University of Kaiserslautern
- 10 years R&D @ Pepperl + Fuchs
- **Design of functional safety devices since 2001** (EN 954-1 und EN 61508)
- 3 years of certification in hazardous locations @ UL International
- Certified FS-Engineer in HW/SW design
- Since 2011 **Head of Functional Safety Management @ Pepperl+Fuchs**
  - **Supervising the work of standard experts** for functional safety
  - **Responsible for processes** linked to functional safety
  - **Functional Safety Manager** for design projects
  - **Committee work** GK 914 (61508), AK 225.1 (Machines and FS), K132.0.1 (FMEA), K241 (Ex and FS)
  - **Committee Moderator GK 914.0.3** (Safe Software in 61508) and **GK 914.0.9** (Statistical Evaluation of Software)



# THE END...



**Michael Kindermann**

[mkindermann@de.pepperl-fuchs.com](mailto:mkindermann@de.pepperl-fuchs.com)

Pepperl+Fuchs Inc.  
Twinsburg · Ohio · USA  
Tel. +1 330 425 3555  
E-Mail: [sales@us.pepperl-fuchs.com](mailto:sales@us.pepperl-fuchs.com)

Pepperl+Fuchs GmbH  
Mannheim · Germany  
Tel. +49 621 776 0  
E-Mail: [info@de.pepperl-fuchs.com](mailto:info@de.pepperl-fuchs.com)

Pepperl+Fuchs PTE Ltd.  
Singapore  
Tel. +65 677 99091  
E-Mail: [sales@sg.pepperl-fuchs.com](mailto:sales@sg.pepperl-fuchs.com)